

前 言

本标准是对 JB 3191—82《锅筒内部装置技术条件》的修订。

本标准与 JB 3191—82 的主要技术差异如下：

1 增加了引用标准的导语；

2 消除了本标准与 GB 在《蒸汽锅炉安全技术监察规程》第 78 条不一致的地方。

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3191—1999

锅炉锅筒内部装置 技术条件

代替 JB 3191—82

Specification for boiler drum internals

1 范围

本标准规定了锅炉锅筒内部装置的设计、制造和验收要求。

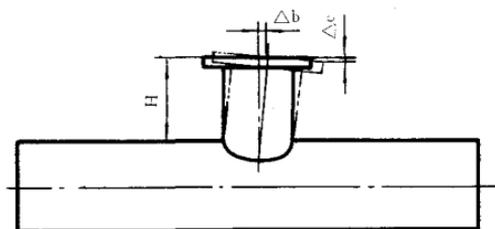


图 1

4.3 蜗壳分离器蒸汽入口尺寸偏差不得超过 ± 2 mm。

4.4 带法兰板(孔板)孔的中心距 a 的尺寸偏差不得超过 ± 3 mm;最外侧两孔中心距 b 的尺寸偏差不得超过 ± 5 mm;孔中心至边缘距离 c 的尺寸偏差不得超过 ± 4 mm;孔的偏斜 Δf 不大于 2 mm(图 2)。

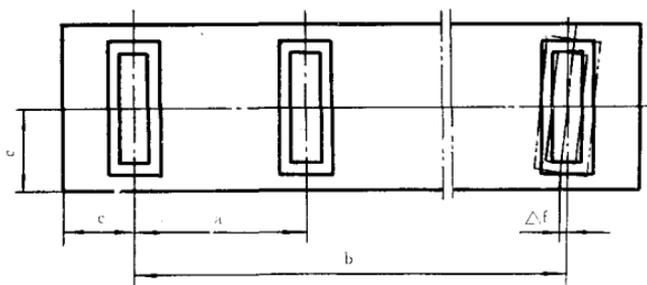


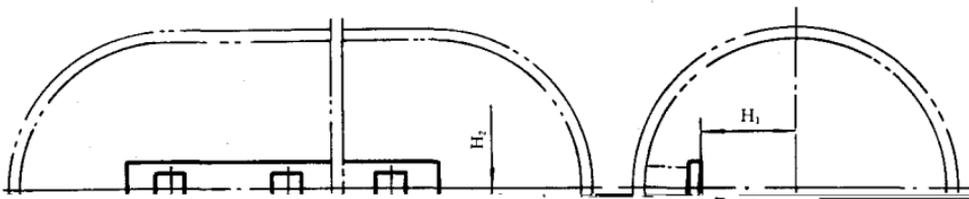
图 2

4.5 匀汽孔板、蒸汽清洗孔板、水下孔板的平面度误差每米不大于 3 mm;对角线长度差不大于 4 mm。蒸汽清洗孔板两侧板边高度差不大于 3 mm。

4.6 波形板分离器(百叶窗分离器)

4.6.1 波形板宽度 A 及其长度的尺寸偏差不得超过 $+1$ mm(图 3)

4.4.4 面型相領面本油形紙公商照市和可皆按 油形紙公商照市一紙/油形紙公商照市加六亞紙紙紙紙



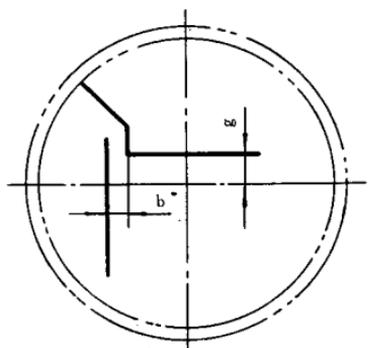


图 8

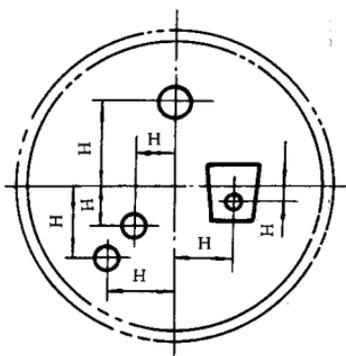


图 9

4.15 清洗分配管多于二根时，其中心线应尽量在同一直线上，任意一根分配管至筒中心线 H 的尺寸偏差不得超过 ± 5 mm，相邻两根分配管中心线位置偏差 Δc 不大于 5 mm。分配管中心线至清洗孔板间距 b 的尺寸偏差不得超过 ± 5 mm (图 10)。

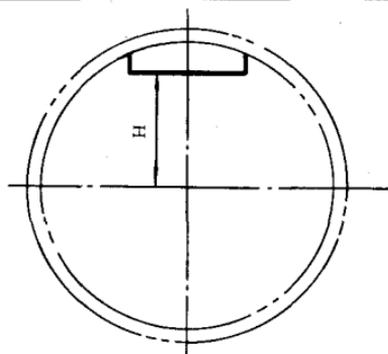


图 11

4.19 旋风分离器与带法兰板或连通罩连接时,必须将楔键打牢,若用螺栓连接时,则必须拧紧,以保证